

广东购买剥壳机工厂直销

发布日期：2025-10-09 | 阅读量：23

一条完整的油脂生产线可以分为四大部分，分别是预处理部分、压榨/浸出部分、油脂精炼和油脂灌装。这四个部分一般被分作四个车间，每个车间需要的设备都不同，作用也不同，下面宏德机械简单给大家介绍以下这四个车间在生产中起到的作用以及每个车间需要的设备。

1、预处理车间预处理车间是对将要加工的油料作物进行清杂(如小石子、油料表面附着的灰尘、其它杂质、霉变颗粒)，之后将油料进行脱壳、破碎、软化、轧胚、蒸脱等预处理，使油料在后续压榨或浸出工序更方便制油。预处理设备有筛选机、脱壳机、破碎机、软化机、磁选器、振动筛、去石机、轧坯机、蒸炒锅等预处理设备，购买时根据油料的品种来选择合适的设备。使用剥壳机时要注意些什么呢？广东购买剥壳机工厂直销

一、安全事项1. 调整、维修、检查剥壳机之前：要关掉全部电机的控制开关，在所有运动部件完全停止运动后方可施工。2. 操作：由合格的技师进行操作和维修。3. 启动电器之前，确保防护部件在安全位置，并且牢固。4. 供料口、出料口操作有危险，可能导致人身伤害和设备事故，胳膊和物件靠近是危险的。5. 打开观察料窗有伤害眼睛危险。6. 确保皮带传动部位全封闭。7. 齿辊转动时极为危险，严禁身体任何部位或任何工具伸进齿辊区。8. 按电气线路图做为接线参考电路，查看所列的元件，只能使用高质量元件。9. 工作中佩戴安全保护镜，安全帽及三紧工作服。10. 未经培训的人员不得操作机器，不得操作等待维修、缺润滑油的设备。11. 永远不超载或违章操作设备，万万不可在疲劳时操作和维修设备。吉林自动化剥壳机设备厂家双对辊剥壳机是利用两辊间速差，将物料外壳与物料剥离。

我国主要植物油料有草本油料和木本油料两种。草本油料有：大豆、花生、棉籽、油菜籽、芝麻、葵花籽等；木本油料则有：油茶籽、椰子、核桃、油橄榄、油桐等。双象榨油机为您解读榨油机油料的预处理。榨油机油料的预处理 油料的预处理包括油料的清理、脱绒、剥壳、干燥、破碎、软化、轧胚和蒸炒等工序。油料在收获、晾晒、运输和贮藏等过程中会混进一些沙石、泥土、茎叶及铁器等杂质，如果生产前不予去除，对生产过程非常不利，油料中所含杂质可分为无机杂质、有机杂质和含油杂质三大类。

油料剥壳与仁壳分离：（1）剥壳设备 葵花籽剥壳机、圆盘剥壳机、刀板剥壳机、齿辊剥壳机、壳仁分离组合机、乌柏籽仁壳分离机、刀笼剥壳机、离心剥壳机、辊式剥壳机、壳仁分离筛。（2）剥壳要求；①仁中含壳率（3. 94目 / 厘米筛检验） 棉籽仁不超过10%；花生仁不超过1%；葵花籽仁不超过10%。②壳中含仁率（手拣） 棉籽壳不超过0.5%；花生壳不超过0.5%；葵花籽壳不超过1%（如有整籽，剥壳后计入）。

浸出法制油又称萃取法制油，属于固液萃取原理。固液萃取是一种单元操作，它使用选定的

溶剂来分离固体混合物中的成分。与压榨法相比，浸出法具有出油率高、豆粕品质好、加工成本低、劳动强度低等优点。缺点是一次性投资大；浸出溶剂一般为易燃、易爆、有毒物质，生产安全性差；此外，所制备的原油含有大量非脂肪成分，颜色较深，质量较差。浸出法的制油过程一般包括预处理、浸出油、湿粉脱溶剂、混合油蒸发汽提、溶剂回收等过程。预榨工艺流程：葵花籽→清理→剥壳→壳仁分离→压胚→蒸炒→预榨→毛油浸出工艺流程：溶剂溶剂回收↓↓葵花籽饼→浸出器→混合油处理→毛油剥壳机是利用上下对辊的速差，对带壳物料进行剪切，从而达到剥壳的效果。

辊子高速及对辊的合理速差是本机的一大特点，采用高速使机器的产量及剥壳效果**提高。同时，因采用了上、下两对齿辊连续剥壳的方式，能使上、下对辊始终处于轻剥状态，从而有效地减少物料的粉末度，降低了机械磨损及机器震动和噪音。齿辊：采用离心复合铸造。外层采用高合金材质（厚度15-20mm）内层采用灰口铸铁，硬度HS72-75,耐磨，韧性好，使用寿命长。挡料部分：采用手动插板挡料，调整安全，省力，方便。7、润滑系统：采用集中润滑，保证正常工作状态下对设备进行维护保养，从而保证使用寿命。国内生产剥壳机的厂家？山东购买剥壳机怎么用

剥壳机的调试方法，你知道吗？广东购买剥壳机工厂直销

机械挤压法是借助外力将毛坯中的油脂挤出的过程。压榨法与其他制油方法相比，具有工艺简单、配套设备少、对油料品种适应性强、生产灵活、油质好、色泽浅、风味纯等特点。但压饼残油含量高，出油效率低，动力消耗大，零件易磨损。以葵花籽油加工给举个例子1.1葵花籽热榨油设备生产流程：葵花籽→脱壳机去壳→壳仁分离→蒸炒锅蒸炒→榨油机压榨→过滤→热榨毛油→去精炼车间1.2葵花籽冷榨油设备生产流程：葵花籽→脱壳→壳仁分离→榨油机压榨→过滤→冷榨油→去精炼车间广东购买剥壳机工厂直销

大连市高昌机器制造有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在辽宁省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将**大连市高昌机器供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！